

Béatrice de Reynal - Jean-Louis Multon coordonnateurs



Additifs et auxiliaires de fabrication dans les industries agroalimentaires



Additifs et auxiliaires de fabrication dans les industries agroalimentaires

À l'exclusion des produits utilisés au niveau de l'agriculture et de l'élevage : pesticides, hormones, etc.

4e édition



Président du Directoire : J.-L. MULTON

Additifs et auxiliaires de fabrication dans les industries agroalimentaires

À l'exclusion des produits utilisés au niveau de l'agriculture et de l'élevage : pesticides, hormones, etc.

4e édition

Béatrice de Reynal Jean-Louis Multon

Coordonnateurs



Chez le même éditeur

Encyclopédie des vitamines – Du nutriment au médicament J.-C. Guilland, B. Lequeu, 2009

Labo-stat – Guide de validation des méthodes d'analyse M. Feinberg, 2009

Plantes à risques

D. Frohne, H.-J. Pfander, R. Anton, 2009

L'équilibre nutritionnel

Concepts de base et nouveaux indicateurs : Le SAIN et le LIM

M. Darmon, N. Darmon, 2008

Lécithine, métabolisme et nutrition

F. Chanussot, 2008

Fondements physicochimiques de la technologie laitière

T. Croguennec, R. Jeantet, G. Brulé, 2008

Les produits laitiers

R. Jeantet, T. Croguennec, M. Mahaut, P. Schuck, G. Brulé, 2e éd. 2008

Précis des risques alimentaires

M. Moll, N. Moll, 2e éd. 2008

Mathématiques appliquées à l'agroalimentaire

A.-C. Roudot, 2007

Microencapsulation – Des sciences aux technologies

T. Vandamme, D. Poncelet, P. Subra-Paternault, 2007

Plantes aromatiques : épices, aromates, condiments et leurs huiles essentielles

E. Teuscher, R. Anton, A. Lobstein, 2005

Dans la même collection

Voir les titres de la collection **Sciences et techniques agroalimentaires** *en fin d'ouvrage.*



© LAVOISIER, 2009

ISBN: 978-2-7430-1071-3 (4° édition, 2009) ISBN: 2-7430-0436-3 (3° édition, 2002) ISBN: 2-85206-606-8 (2° édition, 1992) ISBN: 2-85206-242-9 (1r° édition, 1984)

ISSN: 0423-5624

Toute reproduction ou représentation intégrale ou partielle, par quelque procédé que ce soit, des pages publiées dans le présent ouvrage, faite sans l'autorisation de l'éditeur ou du Centre français d'exploitation du droit de copie (20, rue des-Grands-Augustins - 75006 Paris), est illicite et constitue une contrefaçon. Seules sont autorisées, d'une part, les reproductions strictement réservées à l'usage privé du copiste et non destinées à une utilisation collective, et, d'autre part, les analyses et courtes citations justifiées par le caractère scientifique ou d'information de l'œuvre dans laquelle elles sont incorporées (Loi du 1^{e-}juillet 1992 - art. L 122-4 et L 122-5 et Code pénal art. 425).

D Lavoisier – La photocopie non autorisée est un délit

Liste des auteurs

Claude Atgié

Maître de conférences (HDR)
Responsable d'un master biologie, santé –
spécialité transformations agroindustrielles
Département universitaire des sciences
d'Agen (DUSA)
Université Bordeaux I
Avenue Michel Serres
47000 Agen

Nawel Bemrah

Docteur vétérinaire Docteur en épidémiologie AFFSA-DERNS 27-31, avenue du Général Leclerc 94700 Maisons-Alfort

Michel Biton

Ingénieur chimiste Directeur général adjoint (CTCPA) Conseiller scientifique Adepale 44, rue d'Alésia 75682 Paris cedex 14

Christine Chopin

Docteur ingénieur Cadre de recherche Département Sciences et techniques alimentaires marines (STAM) Ifremer Rue de l'Ile d'Yeu BP 21105 44311 Nantes cedex 3

Marie-Élisabeth Cuvelier

Ingénieur agronome INA-PG
Docteur en sciences alimentaires
Ingénieur de recherche AgroParisTech
Département sciences et procédés
des aliments et des bioproduits
1, avenue des Olympiades
91744 Massy cedex

Félix Depledt

Expert chimiste judiciaire honoraire Membre émérite de l'Académie d'agriculture SSHA 16A, rue de l'Estrapade 75005 Paris

Jean-Louis Doublier

Jean-Louis Doubiier INRA

Unité de recherches sur les biopolymères, interactions, assemblages (BIA) Rue de la Géraudière, BP 71627 44316 Nantes cedex 3

Jean-Paul Douliez

INRA

Unité de biochimie et technologie des protéines (UBTP) Rue de la Géraudière, BP 71627 44316 Nantes cedex 3

Michel J.F. Dubois

Ingénieur agronome Docteur en biologie et en philosophie Président du centre ESTA (centre d'Études psychosociologique et travaux de recherche appliquée) 10, rue Péclet 75015 Paris

Paul Ducroo

Consultant en biotechnologie Le Riou de l'Aze 81360 Montredon Labessonnie

Bruno Duteurtre

Docteur ingénieur ENSAIA Ancien directeur de recherche Moët et Chandon 13, avenue Foch 51200 Épernay

Paule Escargueil

Docteur ingénieur ENSBANA
Directeur départemental
de la concurrence, de la consommation
et de la répression des fraudes
DGCCRF
59, boulevard Vincent Auriol
75703 Paris cedex 13

Monique Étienne

Responsable médiation, transfert et valorisation des connaissances Sciences et techniques alimentaires marines (STAM) Ifremer Rue de l'Ile d'Yeu, BP 21105 44311 Nantes cedex 3

Carine Ferrand

Maître de conférences Département universitaire des sciences d'Agen Avenue Michel Serres 47000 Agen

François Girard

Responsable développement Délifrance NutriXo 99, rue Mirabeau 94200 Ivry-sur-Seine

Annie-Charlotte Giust-Ollivier

Psychosociologue Directrice du centre ESTA (centre d'Études psychosociologique et travaux de recherche appliquée) 10, rue Péclet 75015 Paris

Stéphane Guilbert

Docteur ès sciences, Professeur Directeur de l'unité de technologie des céréales et des agropolymères (UTCA) ENSA-INRA 2, place Viala 34060 Montpellier cedex 1

Valérie Guillard

ENSA-INRA 2, place Viala 34060 Montpellier cedex 1

Roland Guinet

Directeur honoraire École de boulangerie-pâtisserie de Paris Consultant en boulangerie 9, résidence des Charmilles 78710 Rosny-sur-Seine

Olivier Houalla

Directeur commercial Colloïdes naturels international 129, chemin de Croisset, BP 4151 76723 Rouen

Jean-Noël Jauhert

Ingénieur ENSIA Docteur en chimie IAP Sentic Expert odeurs 8 ter, rue Rochette 27000 Eyreux

Nadine Josien

Affaires réglementaires Roquette 62080 Lestrem cedex

Camille Knochaert

Ingénieur Département Sciences et techniques alimentaires marines (STAM) Ifremer Rue de l'Ile d'Yeu, BP 21105 44311 Nantes cedex 3

Laetitia Kolypczuk

Ingénieure agroalimentaire Médiation, transfert et valorisation des connaissances Sciences et techniques alimentaires marines (STAM) Ifremer Rue de l'Ile d'Yeu, BP 21105 Nantes 44311

Paule Latino-Martel

Ingénieur Ensia
Docteur en sciences alimentaires
Directrice de recherche INRA
Unité de recherche en épidémiologie
nutritionnelle, réseau NACRe
Centre de recherche de Jouy
78352 Jouy-en-Josas cedex

Jean-Charles Leblanc

Doctorat de sciences en physiologie et physiopathologie de la nutrition humaine Chef de l'unité de l'exposition alimentaire et appréciation quantitative du risque en physico-chimie AFSSA Direction de l'évaluation des risques

Direction de l'évaluation des risques nutritionnels et sanitaire 27-31, avenue du Général Leclerc 94701 Maisons-Alfort cedex Liste des auteurs VII

Yves Le Bot

Doctorat chimie organique Responsable développement Roquette 62080 Lestrem cedex

Catherine Lefranc-Millot

Doctorat de l'université de Compiègne Doctorat vétérinaire Responsable de communication scientifique Direction nutrition Roquette 62080 Lestrem cedex

Hubert Leroux

EUROSPECHIM 9-11, rue Benoît Malon 92150 Suresnes

Henri Loréal

Maîtrise de biochimie Chargé de mission Affaires régionales Direction centre d'Ifremer Rue de l'Ile d'Yeu BP 21105 44311 Nantes cedex 03

Didier Marion

INRA

Unité de biochimie et technologie des protéines (UBTP) Rue de la Géraudière BP 71627 44316 Nantes cedex 3

Ambroise Martin

Professeur de nutrition Faculté de médecine Grange-Blanche Université Claude Bernard Lyon 1 8, avenue Rockefeller 69373 Lyon cedex 08

Jean-François Mescle

Professeur ENITIA

École nationale des ingénieurs et techniciens des industries alimentaires Rue de la Géraudière 44316 Nantes cedex 3

Odile Morin

Responsable formations
Chargée de communication scientifique
et technique
ITERG – Institut des corps gras
11, rue Gaspard Monge
Parc industriel Bersol 2
33600 Pessac

Jean-Louis Multon

Président de la Société scientifique d'hygiène alimentaire Expert près la Cour d'appel de Paris Expert agréé par la Cour de Cassation SSHA 16, avenue de l'Estrapade 75005 Paris

Xavier Pagès

Ingénieur chimiste Responsable équipe conseil et transfert Responsable projet technologie lipochimie ITERG – Institut des corps gras II, rue Gaspard Monge Parc industriel Bersol 2 33600 Pessac

Sophie Paré

Diplômée de l'Institut supérieur de gestion Directrice marketing NutriMarketing SA 132, avenue de Villiers 75017 Paris

Dominique Parent-Massin

Docteur d'État toxicologie Professeur des universités toxicologie alimentaire Laboratoire de toxicologie alimentaire et cellulaire UFR Sciences/UBO 6, avenue le Gorgeu, CS 93837 29238 Brest cedex 3

Guy Piclet

Expert-conseil Nations-Unies (FAO)
Directeur de recherche
Responsable de la station Ifremer
de Concarneau
13, rue de Kerose Le Roudouic
29187 Concarneau cedex

Bernard Pratx

Ingénieur Ensia Vice-président de la Commission technique Syfab (Syndicat national des fabricants de produits intermédiaires pour boulangerie, pâtisserie et biscuiterie) 118, avenue Achille-Peretti 92200 Neuilly-sur-Seine

Alain Razungles

Professeur d'ænologie Montpellier SupAgro UMR Sciences pour l'ænologie Institut des hautes études de la vigne et du vin 2, place Viala 34060 Montpellier cedex 1

Béatrice de Revnal

Docteur en nutrition Créatrice de NutriMarketing Paris Secrétaire générale du Club PAI-Food Ingredients Château des Étourneaux 03100 Montluçon

Philippe Reiser

Ingénieur agroalimentaire Directeur département scientifique CEDUS (centre d'Études et de documentation du sucre) 23, avenue d'Iéna 75116 Paris

Bertrand Robillard

Docteur ès sciences Responsable R&D Institut ænologique de Champagne ZI de Mardeuil BP 25 51201 Épernay

Anne Rossignol-Castera

Directrice développement ITERG – Institut des corps gras Parc industriel Bersol 2 11, rue Gaspard Monge 33600 Pessac

Claude Schumacher

Ingénieur chimiste Responsable commercial et technique Cognis France 185, avenue de Fontainebleau 77986 Saint-Fargeau-Ponthierry

Jean-Francois Thibault

INRA

Unité de recherche sur les biopolymères, interactions, assemblages (BIA) Rue de la Géraudière BP 71627 44316 Nantes cedex 3

Aude Vernhet

Professeur d'ænologie Montpellier SupAgro UMR Sciences pour l'ænologie Institut des hautes études de la vigne et du vin 2, place Viala 34060 Montpellier cedex 1

Karine Vin

Ingénieur INA-PG Unité appréciation quantitative au risque physico-chimique AFSSA-DERNS 27-31, avenue du Général Leclerc 94700 Maisons-Alfort

Jean-Luc Volatier

Ingénieur statisticien ENSAE Responsable pôle d'appui scientifique à l'évaluation des risques (PASER) AFSSA-DERNS 27-31, avenue du Général Leclerc 94700 Maisons-Alfort

Merci à **Alix Momcilovic** pour son aide précieuse et sa patience légendaire

Préface

Le présent ouvrage constitue la quatrième réédition (1984, 1992, 2002) de « *Additifs et auxiliaires de fabrication dans les industries agroalimentaires* ». Ce nombre de rééditions, assez exceptionnel dans la collection STAA, indique l'importance et les interrogations que suscitent les additifs et les auxiliaires de fabrication dans les IAA

S'il est vrai que les additifs et auxiliaires sont utilisés, pour certains d'entre eux, depuis des temps immémoriaux dans l'alimentation, soit en adjonction directe (que l'on pense aux colorants, aux conservateurs, aux arômes...), soit indirectement (substances imprégnant le produit lors du fumage, par exemple), pour autant l'usage de ces produits s'est considérablement diversifié, accru et accéléré depuis que la fabrication des aliments est devenue industrielle et non plus artisanale et prend un caractère encore plus rapide, quasi exponentiel, depuis la dernière édition de l'ouvrage, maintenant épuisée.

En effet, la production industrielle n'aurait pu se faire à la même échelle sans l'utilisation d'additifs et d'auxiliaires. Trois étapes sont indispensables pour mettre à la disposition du consommateur un aliment : la conception et la formulation (« recette »), la fabrication et le process qui y préside et la conservation jusqu'à la consommation.

À toutes ces étapes, des « additifs » (substances chimiques, la plupart du temps naturelles...) qui font partie intégrante de l'aliment et sont consommés avec lui, en l'état ou après transformation et des « auxiliaires de fabrication » (éléments chimiques qui n'ont qu'un rôle transitoire et sont ensuite éliminés du produit et ne sont pas consommés, sauf à l'état de traces), sont mis en œuvre par l'industrie pour obtenir un produit ayant les caractéristiques voulues.

Au niveau de la formulation de l'aliment, de nombreux « additifs » visent à améliorer :

• La qualité nutritionnelle (restauration ou complémentation en vitamines, oligoéléments, additifs de charge visant à remplacer les charges traditionnelles que sont les matières grasses et les sucres, édulcorants...).

© Lavoisier – La photocopie non autorisée est un délit

- Les propriétés organoleptiques : arômes, épices, exhausteurs de goût, colorants, agents de texture (épaississants, gélifiants, émulsifiants...).
- Pour la bonne conservation des aliments, en appui et/ou en substitution aux techniques physiques (chaleur, froid, etc.), on utilise, entre autres :
 - des conservateurs antibactériens et antifongiques : agents minéraux, organiques, chimiques, dépresseurs de l'activité de l'eau...
 - des antioxygènes ;
 - des antirassissants ;
 - des agents de fumaison.

Au niveau de la fabrication de l'aliment, on utilise des « auxiliaires de fabrications » pour améliorer ou optimiser les process industriels :

- enzymes ;
- agents de clarification et de stabilisation ;
- agents antimousses ;
- agents de démoulage;
- agents divers : pelage, lavage, plumaison, solvants d'extraction, antitartres, catalyseurs de réactions, agents de désamérisation, gaz propulseurs, adjuvants divers... la liste est longue!

L'intensification de l'usage des additifs a bien évidemment conduit à des abus avec la mise en œuvre de produits inutiles, voire dangereux pour la santé. Ce qui a conduit, depuis le début du XIXº siècle à la mise en place progressive d'un arsenal juridique visant à protéger les consommateurs de ces abus. Cet arsenal est toujours basé sur le principe des listes positives introduit par la loi sur la répression des fraudes (1905), très profondément modifiée depuis par de nombreux textes d'application (décrets, arrêtés, circulaires, avec notamment l'introduction du droit communautaire).

Cette réglementation est devenue extrêmement complexe, complexité qui répond à la multiplication des substances susceptibles d'être utilisées comme additifs ou auxiliaires, mais drastiquement limitées en nombre par une législation très exigeante. Cette législation est extrêmement protectrice au regard de la santé des consommateurs. Que l'on songe, par exemple, que le sel et le sucre, qui ne sont pas classés « additifs » par la réglementation en raison d'un usage ancestral et coutumier, bien que fonctionnellement ils le soient, ne passeraient pas la barrière des tests toxicologiques exigés aujourd'hui pour un nouvel additif et ne seraient jamais autorisés!

Malgré cela, les consommateurs sont extrêmement sensibilisés à l'utilisation de ces produits qui entraînent souvent des craintes plus ou moins rationnelles et justifiées, assorties de réactions parfois inconsidérées (que l'on pense au « tract de Villejuif », toujours présent dans la mémoire collective), mais aussi parfois fort justifiées.

Ce sont toutes ces raisons qui expliquent que les industriels soient en permanence préoccupés au plan scientifique, technique, juridique, éthique, marketing,

Préface XI

par l'usage qu'ils peuvent faire ou ne pas faire des additifs et auxiliaires qui leur sont proposés par les fabricants.

Depuis sa première édition, cet ouvrage a eu pour objectif d'apporter aux industriels, aux ingénieurs, aux vendeurs, une information scientifique objective sur ces questions. Cette nouvelle édition ne déroge pas à cet objectif, mais apporte une information actualisée et complétée dans un domaine de plus en plus complexe.

Cette réédition s'imposait en raison, d'une part de l'épuisement et, d'autre part de l'obsolescence de la précédente livraison. La matière de cette nouvelle édition devait donc être complètement revue et renouvelée.

Mes fonctions actuelles ne me laissant plus la disponibilité nécessaire pour conduire seul ce travail, j'ai souhaité *passer la main* à quelqu'un plus au fait que moi-même de ces questions. Je remercie tout particulièrement Madame de Reynal, directrice de Nutrimarketing, d'avoir accepté cette tâche ingrate. Pour des raisons de continuité, mon nom figure encore sur cet ouvrage, mais sur la prochaine édition, seul le nom de Madame de Reynal apparaîtra, ce qui ne sera que justice car dès à présent Madame de Reynal a assuré l'essentiel du travail éditorial.

Je suis certain que, sous sa houlette, cet ouvrage pourra ainsi connaître de nombreuses autres rééditions et apporter à ses lecteurs toute l'information qu'ils en attendent.

Jean-Louis Multon

Président de la Société scientifique d'hygiène alimentaire Expert près la Cour d'appel de Paris Expert agréé par la Cour de Cassation

Sigles et abréviations

AFSSA Agence française de sécurité des aliments

BPL Bonne pratique de laboratoire

DSE Dose sans effet

DJA Dose journalière admissible

EFSA Autorité européenne de sécurité alimentaire

FAO Organisation de l'alimentation et de l'agriculture (États-Unis)

FDA Food and Drug Administration (États-Unis)

IARC International Agency for Research on Cancer

JECFA Joint Experts Commettee for Food Additives

JOCE Journal officiel Communauté européenne

OCDE Organisation de Coopération et de Développement Economiques

OMS Organisation mondiale de la santé

PM Poids moléculaire

SCF Scientific Commettee of Food (UE)

Table des matières

PréfaceIX
Sigles et abréviations
Introduction
Les additifs alimentaires (Béatrice de Reynal)
La conservation des aliments depuis la préhistoire
Première partie
Définitions, réglementation et consommation des additifs et auxiliaires technologiques
Chapitre 1
Définitions et classement (Paule Escargueil)
1. Définition de l'aliment 11 2. Définition de l'additif alimentaire 14 2.1. Définition de l'additif dans la réglementation française
et dans le cadre de la CEE
de la CEE
4. Classement des additifs

4.2. Classement et numérotation des additifs dans le cadre
du Codex alimentarius
5. Classement des auxiliaires technologiques
5.1. Classement et liste des auxiliaires technologiques en France et dans le cadre de la CEE
5.2. Classement des auxiliaires technologiques dans le cadre
du Codex alimentarius
5.3. Distinction entre additif et auxiliaire technologique
Conclusion
Conclusion
Chapitre 2
Rôle et intérêt des additifs alimentaires en technologie alimentaire
(Béatrice de Reynal)
1. Intérêt des additifs
1.1. Intérêt technologique 38 2. Amélioration de la conservation 39
2.1. Conservateurs
2.2. Antioxygènes. 40 3. Amélioration des qualités organoleptiques 41
3.1. Texture
3.2. Saveur
3.2.1. Sels
3.2.2. Acidifiants
3.2.3. Exhausteurs de goût
3.2.4. Édulcorants
3.3. Couleur
3.4. Enzymes
4. Amélioration de la valeur nutritionnelle
5. La mention des additifs dans la liste d'ingrédients
6. Le marketing des additifs alimentaires
Conclusions : répondre aux nouvelles tendances de consommation
Références bibliographiques
References ofoliographiques
Chapitre 3
La mesure des consommations d'additifs alimentaires (Jean-Luc Volatier,
Nawel Bemrah, Karine Vin et Jean-Charles Leblanc)
Introduction
1. Objectifs et contexte réglementaire de la mesure des consommations d'additifs
alimentaires dans le cadre de l'évaluation des risques
2. Les trois grandes méthodes pour mesurer les consommations d'additifs
selon les sources d'information mobilisées
2.1. Les données de vente d'additifs alimentaires
2.2. La pondération des concentrations en additifs dans les aliments
par les consommations alimentaires
2.3. Les biomarqueurs d'exposition aux additifs alimentaires

Table des matières XV

3. Méthodologie de l'approche indirecte combinant concentrations en additifs
dans les aliments et données de consommation alimentaire
4. Synthèse des résultats obtenus
Conclusion
Références bibliographiques
References biolographiques
Chapitre 4
Évaluation du risque toxique des additifs alimentaires
(Dominique Parent-Massin)
Introduction
2. Évaluation du risque pour le consommateur
2.1. Évaluation du risque et notion de DJA
2.1.1. L'identification du danger
2.1.2. La caractérisation du danger
2.1.3. Évaluation de l'exposition
2.1.4. Caractérisation du risque
pour le consommateur
3. Réglementation et autorisation de mise sur le marché
4. L'exemple des édulcorants
4.1. Définition
4.2. Les polyols édulcorants « de charge » autorisés dans l'UE
4.3. Les édulcorants intenses autorisés dans l'UE
4.3.1. DJA et pouvoir sucrant des édulcorants intenses
4.3.2. Le cyclamate et ses sels
4.3.3. La saccharine
4.3.4. L'aspartame
Conclusion
Références bibliographiques
6 I 1
Chapitre 5
Les législations française et européenne – Les travaux internationaux
de la FAO/OMS et du Codex (Paule Escargueil)
1. Le principe des listes positives
1.1. Le décret du 15 avril 1912
1.2. Le décret du 12 février 1973
2. La réglementation communautaire
2.1. Le dispositif communautaire
2.2. Présentation des textes communautaires en vigueur
2.2.1 La directive-cadre additifs
2.2.2. La directive n° 94/36/CE relative aux colorants
2.2.2. La directive n° 94/35/CE relative aux édulcorants
2.2.4. La directive n° 95/2/CE relative aux additifs autres que les colorants
et les édulcorants modifiée par la directive n° 96/85/CE
et la directive n° 98/72/CE

2.2.5. Les directives établissant des critères de pureté spécifiques		
pour les additifs		
2.3. Présentation du nouveau dispositif communautaire en cours d'élaboration 96		
2.3.1. Proposition de règlement relatif à la procédure uniforme d'autorisation		
des additifs, des enzymes et des arômes		
2.3.2. Proposition de règlement relatif aux additifs alimentaires		
2.3.3. Proposition de règlement relatif aux enzymes alimentaires		
2.3.4. Proposition de règlement relatif aux arômes		
3. La réglementation nationale		
3.1. Le décret du 18 septembre 1989 et l'arrêté du 5 novembre 1991		
3.2. L'arrêté du 2 octobre 1997 relatif aux additifs pouvant être employés dans la fabrication des denrées destinées à l'alimentation humaine 100		
4. Auxiliaires technologiques		
4.1. Le décret du 31 juillet 2001 modifié relatif aux auxiliaires technologiques		
pouvant être employés dans la fabrication des denrées destinées		
à l'alimentation humaine		
4.2. L'arrêté du 19 octobre 2006 relatif à l'emploi d'auxiliaires technologiques		
dans la fabrication de certaines denrées alimentaires		
5. Les dispositions relatives à l'étiquetage		
5. Les travaux internationaux		
Conclusion		
Chapitre 6		
Évaluation et réévaluation des additifs (Béatrice de Reynal)		
Introduction		
1. Philosophie de la loi		
2. Évaluation de la sécurité des additifs alimentaires avant autorisation		
2.1. Tests		
3. Réévaluation de certains additifs		
3.1. Colorants		
3.2. Conservateurs		
3.3. Édulcorants		
3.4. État d'avancement de réévaluations en cours		
Conclusions		
Deuxième partie		
<u>*</u>		
Additifs à finalité nutritionnelle		
Chapitre 7		
Les additifs à finalité nutritionnelle, intérêts et risques (Ambroise Martin) 117		
Introduction		
2. Les définitions et le nouveau cadre réglementaire		
2.1. Aliment et nutrition.		

Table des matières XVII

			120
		Enrichissement	
		Restitution (ou restauration) et normalisation	
		Le nouveau cadre du règlement 1925/2006	
3.		rêt des supplémentations	
	2.1.	Intérêt nutritionnel : correction des déficiences ou des carences	
		2.1.1. Valeurs nutritionnelles de référence	
		2.1.2. Interprétation des valeurs de référence	125
		2.1.3. Causes des carences	127
	2.2.	Les actions publiques d'enrichissement	133
		2.2.1. Principes généraux	133
		2.2.2. Iodation du sel	134
		2.2.3. Enrichissement en vitamine D	135
		2.2.4. Enrichissement en acide folique	135
	2.3.	Politiques nutritionnelles publiques	136
	2.4.	L'initiative industrielle : les aliments fonctionnels	137
3.	Risc	ques des supplémentations	139
	3.1.	Innocuité de la substance	139
		3.1.1. Limites de sécurité	139
		3.1.2. Spécifications de la substance	142
		3.1.3. Doses utilisables	143
		3.1.4. Qualité des procédés d'adjonction	146
	3.2.	Cumul des sources	
		3.2.1. Bases de données et tables de composition des aliments	147
		3.2.2. Pratiques agricoles	
		3.2.3. Compléments alimentaires	
	3.3.	Risque comportemental	
4.		acadrement du discours nutritionnel et de santé	
		nces bibliographiques	
		Ø 1 1 1	

Troisième partie

Additifs de conservation

Chapitre 8

Additifs conservateurs (antibactériens, antifongiques) (Béatrice de Reynal	
et Jean-François Mescle)	165
Introduction	165
1. Définition	166
2. But et intérêt de la conservation chimique	166
3. Types de conservateurs	167
4. Conditions d'emploi des conservateurs	168
5. Aspects réglementaires pour utiliser les conservateurs dans les aliments	168
5.1. Récentes réévaluations des conservateurs	168
6. Mode d'action d'un groupe important de conservateurs : les molécules	
à fonction acide faible	169

 7. Agents conservateurs minéraux
 171

 7.1. Chlorures
 171

 7.2. Phosphates
 171

 7.3. Nitrates et nitrites
 171

 7.3.1. Réévaluation des nitrites et nitrates (E 249-E 252)
 172

6.1. Mode d'action d'un groupe important de conservateurs : les molécules

74 Anhydride culfureux et culfites

7.1. Timiyarae sarrareax et sarrices
7.5. Anydride carbonique et carbonates
8. Agents conservateurs organiques <i>quantum santis</i>
8.1. Les autres agents conservateurs organiques
8.1.1. Acide sorbique, sorbates de potassium et calcium
8.1.2. Acide benzoïque et benzoates de sodium, potassium et calcium 176
8.1.3. Réévaluation de l'acide benzoïque et ses sels (E 210-E 213)
8.1.4. Esters de l'acide parahydroxybenzoïque ou parabens
8.1.5. Réévaluation des parahydroxybenzoates (E 214-219)
8.1.6. Acide propionique et propionates de sodium, calcium et potassium 177
8.1.7. Dicarbonate de diméthyle (DCDM)
8.1.8. Nisine (E 234) et natamycine (E 235)
8.1.9. Natamycine
8.1.10. Éthylène-diamine-tétra-acétate de calcium disodium
(calcium disodium EDTA)
Conclusions
Références bibliographiques
Chapitre 9
Additifs antioxygènes (Marie-Élisabeth Cuvelier et Paule Latino-Martel) 183
1. Autoxydation – Mesures de prévention
1.1. Autoxydation
1.2. Mesures de prévention
2. Antioxygènes ou antioxydants
2. Antioxygenes on antioxydams 188 2.1. Mécanisme d'action 189
2.1. Mecanisme d'action 189 2.2. Les antioxydants de synthèse et les antioxydants naturels 192
2.2.1. Additifs antioxygènes alimentaires
2.2.1. Additis antioxygenes affinentiales
2.3. Utilisation technologique des antioxydants
2.4. Conditions d'emploi des additifs antioxydants
3. Toxicologie des antioxydants
3.1. Évolution des DJA
3.2. Résumé des données toxicologiques pour les principaux antioxygènes
3.2.1. Acide ascorbique et dérivés
3.2.2. Tocophérols
3.2.3. Gallates
3.2.4. BHA
3.2.5. BHT
3.2.6. TBHQ
3.2.0. IDIQ

173

Table des matières XIX

3.3. Perspectives	207
3.3.1. Niveaux de consommation	
3.3.2. Influence des conditions d'emploi	
3.3.3. Effets modulateurs de la cancérogenèse	
3.3.4. Mécanismes d'action	
3.3.5. Effets bénéfiques potentiels	
Conclusion	
Références bibliographiques	
Chapitre 10	
Additifs et agents dépresseurs de l'activité de l'eau (Stéphane Guilbert	
et Valérie Guillard)	215
Introduction	
Principaux groupes d'agents dépresseurs de l'activité de l'eau : caractéristiques	213
et efficacité	219
1.1. Sels minéraux	
1.2. Acides organiques « alimentaires » et leurs sels	223
1.2.1. Acide acétique et ses sels	224
1.2.2. Acide lactique	224
1.2.3. Acides citriques, tartrique et leurs sels	224
1.3. Mono-, di- et oligosaccharides	224
1.3.1. Glucides conventionnels	225
1.3.2. Glucides non conventionnels	
1.4. Alcools et polyols	
1.4.1. Éthanol	228
1.4.2. Sorbitol, glycérol, mannitol, xylitol, maltitol, lactitol	
et propylène glycol	
1.4.3. Autres polyols	
1.5. Protéines et dérivés	
1.5.1. Acides aminés et leurs sels.	
1.5.2. Protéines et hydrolysats de protéines	
1.6. Lipides et dérivés, émulsions	
2. Mode d'action des agents dépresseurs de l'activité de l'eau	
2.1. Abaissement de l'A _w	
2.1.1. Loi de Raouit	
2.1.3. Interactions entre les solutés et reau	
2.1.4. Autres facteurs susceptibles d'affecter l'A _w de mélanges complexes 2	
2.1.5. Calculs de l'A _w de mélanges complexes	
2.2. Influence des agents dépresseurs de l'A _w sur les réactions de détérioration	250
des aliments	237
2.2.1. Influence de l'abaissement de l'A _w	
2.2.2. Influence directe de l'agent dépresseur de l'A _w	
3. Technologie	
3.1. Principaux rôles et applications des agents dépresseurs de l'A	
en technologie alimentaire	240

3.4. Techniques de concentration en agents dépresseurs de l'A _w	245
3.5. Interaction avec d'autres procédés de conservation des aliments	
3.6. Formulation et dosage	247
3.7. Analyse	
Références bibliographiques	249
Chapitre 11	
Additifs antirassissants (Roland Guinet, Alain Chargelegue	
et Hubert Leroux)	253
1. Évolution des produits après cuisson – Vieillissement rassissement	254
2. Agents antirassissants	
2.1. Émulsifiants	
2.1.1. Monoglycérides d'acides gras distillés	
2.1.2. Autres types d'émulsifiants	
2.2. Rétenteurs d'eau	
2.3. Enzymes	
Références bibliographiques	
Teleconous cashographinques	
Quatrième partie	
Additifs améliorant les propriétés sensorielles	
Additis amenorant les proprietes sensorienes	
Chapitre 12	
Rôle des additifs dans le maintien et l'amélioration des propriétés	
organoleptiques des produits alimentaires (Félix Depledt)	265
Introduction	265
1. Propriétés organoleptiques	266
1.1. Définition	266
1.2. Réglementation	
1.3. Vocabulaire	267
2. Analyse sensorielle	267
2.1. Définition	
	267
8.1	267 268
2.3. L'homme ne mange pas n'importe quoi ni n'importe comment	267 268 268
2.3. L'homme ne mange pas n'importe quoi ni n'importe comment	267 268 268 269
2.3. L'homme ne mange pas n'importe quoi ni n'importe comment	267 268 268 269 269
2.3. L'homme ne mange pas n'importe quoi ni n'importe comment. 3. Rôle des propriétés organoleptiques dans l'alimentation. 3.1. Temporalité des perceptions. 3.2. Motivations d'achat et de choix	267 268 268 269 269 270
2.3. L'homme ne mange pas n'importe quoi ni n'importe comment. 3. Rôle des propriétés organoleptiques dans l'alimentation. 3.1. Temporalité des perceptions. 3.2. Motivations d'achat et de choix 3.3. Perception, sensation, émotion.	267 268 268 269 269 270 270
2.3. L'homme ne mange pas n'importe quoi ni n'importe comment. 3. Rôle des propriétés organoleptiques dans l'alimentation. 3.1. Temporalité des perceptions. 3.2. Motivations d'achat et de choix	268 268 269 269 270 270 271

Table des matières XXI

4.2 T + 1 + 4 + 61	272	
4.2. Texture, dureté et flaveur		
Conclusion		
Références bibliographiques	. 273	
Chapitre 13		
Additifs aromatisants et additifs exhausteurs		
de goût (Jean-Noël Jaubert)	. 277	
1. Rôle des aromatisants, besoin.		
1.1. Rôle des aromatisants		
1.1.1. Aspect physiologique		
1.1.2. Aspect psychologique.		
1.2. Besoin d'aromatisants		
1.2.1. Fragilité de l'arôme.		
1.2.2. « Méfaits » de l'industrie		
1.2.3. Impact de l'aliment		
2. Nature des aromatisants		
2.1. Différentes classes de compositions disponibles		
2.1.1. Caractéristiques physiques		
2.1.2. Concentrations		
2.1.3. Notes aromatiques		
2.1.4. Critères réglementaires		
2.2. Matières premières aromatiques		
2.2.1. Extraits naturels de végétaux		
2.2.2. Produits de réaction		
2.2.3. Produits de synthèse	. 286	
2.3. Formulation et fabrication des compositions	. 287	
3. Emploi des aromatisants	. 288	
3.1. Avantages et inconvénients de différents types d'aromatisants		
3.2. Aromatisation de l'aliment	. 289	
3.2.1. Le « bon aromatisant »	. 289	
3.2.2. Le bon moment	. 290	
3.2.3. Le bon dosage.	. 291	
3.3. Contrôle des aromatisants	. 293	
3.3. 1. Innocuité		
3.3.2. Adultérations		
3.3.3. Constance de l'approvisionnement		
3.3.4. Rendement dans le produit fini		
4. Modificateurs de flaveur		
4.1. Substances agissant sur les autres sens		
4.1.1. Goût		
4.1.2. Autres sens		
4.2. « Exhausteurs de goût »		
4.2.1. Glutamate de sodium (MSG)		
4.2.2. Autres « exhausteurs »		
Conclusion		
Keletenees olonographiques	. 499	

Chapitre 14

Polyols – Nature et propriétés (Catherine Lefranc-Millot, Nadine Josien,			
et Yves Le Bot)			
Introduction			
1. Origine et obtention industrielle			
1.1. Isomalt – E 953			
1.2. Lactitol – E 966			
1.3. Maltitol – E 965			
1.4. Les sirops de maltitol et les sirops de glucose hydrogénés – E 965			
1.5. Mannitol – E 421			
1.6. Sorbitol – E 420			
1.7. Xylitol – E 967			
2. Propriétés physicochimiques et organoleptiques			
2.1. Formes cristallines			
2.2. Aspect physique des polyols			
2.2.1. Polyols cristallins			
2.2.2. Sirops de polyols			
2.3. Solubilité des polyols			
2.4. Viscosité en solution			
2.5. Propriétés humectantes (effet dépresseur d'A _w)			
2.6. Comprimabilité			
2.7. Hygroscopicité			
2.8. Stabilité – Brunissement			
2.9. Température d'ébullition			
2.10.Cryoprotection – Abaissement de la température de congélation de l'eau 310			
2.11. Propriétés organoleptiques : saveur sucrée et effet rafraîchissant			
3. Bénéfices nutritionnels des polyols			
3.1. Préambule			
3.2. Métabolisme			
3.2.1. Absorption, digestion et tolérance			
3.3. Aspects nutritionnels			
3.3.1. Valeur calorique			
3.3.2. Impact des polyols sur la glycémie et sur la fourniture en énergie 315			
3.3.3. Fourniture d'énergie			
3.3.4. Santé du côlon			
3.4. Santé et hygiène buccale			
3.4.1. Cariogénicité			
3.4.2. Hygiène buccale et impact sur la santé et le bien-être			
3.4.3. Stress oxydatif			
Conclusion			
4. Aspects réglementaires			
4.1. Innocuité			
4.2. Tolérance digestive			
4.3. Identification, spécifications et critères de pureté			
4.4. Statut légal (alimentation humaine)			
4.5. Valeur calorique			

Table des matières XXIII

5. Principales applications alimentaires	. 326
5.1. Applications alimentaires	. 326
5.2. Stockage et conditionnement	. 326
5.2.1. Stockage	
5.2.2. Conditionnement	. 326
Conclusion générale.	
Références bibliographiques	. 327
Chapitre 15	
Les édulcorants intenses (Philippe Reiser)	. 333
Introduction	. 333
1. La diversité des édulcorants	. 334
2. La perception de la saveur sucrée : intensité, qualité et variations	. 335
3. Aspects théoriques de la saveur sucrée	. 337
4. La réglementation : les édulcorants intenses, des additifs à saveur sucrée	. 338
4.1. Une directive Édulcorants spécifique	. 338
4.2. Étiquetage des édulcorants de table et des produits contenant	
des édulcorants	. 340
4.3. Critères de pureté des édulcorants intenses	
5. Les édulcorants intenses autorisés dans l'Union européenne	
5.1. Acésulfame K (E 950)	
5.2. Aspartame (E 951)	
5.3. Cyclamate et ses sels (E 952)	
5.4. Néohespéridine dihydrochalcone (E 959)	
5.5. Saccharine et ses sels (E 954)	
5.6. Sucralose (E 955)	
5.7. Sels d'aspartame/acésulfame (E 962)	
5.8. Thaumatine (E 957)	
6. Quelques autres édulcorants intenses (non autorisés en Europe)	
6.2. Stévioside	
6.3. Alitame	
7. La consommation des édulcorants intenses	
7.1. Niveaux de consommation	
7.2. Édulcorants intenses : appétit, calories et contrôle du poids	
Conclusion	
Références bibliographiques	
6 r 1	
Chapitre 16	
Colorants autorisés en alimentation humaine (Claude Atgié et	
Carine Ferrand)	. 369
1. Différentes approches de la coloration	. 370
2. Exigences requises pour les colorants	
3. Historique de l'utilisation des colorants en alimentation	
A Essais de classification	376

5.	Colorants jaunes	377
	5.1. Curcumine (E 100)	
	5.2. Riboflavine (E 101i) et Riboflavine-5'-phosphate (E 101ii)	378
	5.2. Tartrazine (E 102)	379
	5.4. Jaune de quinoléine (E 104)	379
6.	Colorants oranges et rouges	
	6.1. Jaunes orangé S (E 110)	
	6.2. Cochenille, acide carminique (E 120)	
	6.3. Azorubine, carmoisine (E 122)	
	6.4. Amarante (E 123)	383
	6.5. Ponceau 4R, Rouge cochenille A (E 124)	383
	6.6. Érythrosine (E 127)	384
	6.7. Rouge 2G (E 128)	
	6.8. Rouge allura AC (E 129)	385
7.	Colorants bleus	386
	7.1. Bleu patenté V (E 131)	386
	7.2. Indigotine, Carmin d'indigo (E 132)	387
8.	Colorants verts	387
	8.1. Chlorophylles, chlorophyllines et complexes cuivriques (E 140, E 141)	387
	8.2. Vert S (E 142)	389
9.	Colorants bruns et noirs	389
	9.1. Caramels (E 150a, 150b, 150c, 150d)	389
	9.2. Brun FK (E 154)	391
	9.3. Charbon végétal médicinal (E 153)	391
	9.4. Noir brillant BN (E 151)	
10	.Colorants de nuances diverses	392
	10.1. Caroténoïdes (E 160)	
	10.2. Xanthophylles (Lutéine E 161b; Canthaxanthine E 161 g).	
	10.3. Rouge de betterave (Lutéine E 162)	
	10.4. Anthocyanes (E 163)	
	10.5. Carbonate de calcium (E 170)	
	10.6. Dioxyde de titane (E 171)	
	10.7. Oxydes de fer et hydroxydes de fer (E 172)	
	10.8. Aluminium (E 173)	
	10.9. Argent (E 174)	
	10.10. Or (E 175)	
	10.11. Litholrubine BK (E 180)	
11	. Aspects toxicologiques	
	11.1. Pharmacocinétique et métabolisme	
	11.1.1. Absorption intestinale – Réexcrétion biliaire	
	11.1.2. Action de la flore bactérienne	
	11.1.3. Catabolisme hépatique	
	11.1.4. Effets biochimiques et métaboliques	
	11.2.Cancérogénèse et colorants	
	11.3. Colorants et allergies.	
	11.4. Colorants et hyperactivité	
	11.5. Quelques cas particuliers	404

Table des matières XXV

11.5.1. Rouge allura AC (E 129) 11.5.2. Rouge 2G (E 128) 11.5.3. Amarante 11.5.4. Noir brillant BN	. 404 . 405 . 405
11.5.5. Azorubine (carmoisine) 12. Consommation. Conclusion Références bibliographiques	. 406 . 406
Chapitre 17	
Agents épaississants et gélifiants de nature glucidique (Jean-Louis Doublier, Jean-François Thibault et Olivier Houalla)	
1. Origine et structure chimique	
1.1. Extraits d'algues	
1.1.1. Extraits d'algues rouges : agar-agar, carraghénanes	
1.1.2. Extraits d'algues brunes : alginates	
1.2. Extraits de graines : galactomannanes	
1.3. Extraits de sous-produits végétaux : pectines	. 415
1.4. Exsudats de plantes	. 416
1.5. Polyosides d'origine microbienne	. 417
1.5.1. Gomme xanthane	. 417
1.5.2. Gomme gellane.	
1.6. Modifications chimiques de la cellulose et de l'amidon	
1.6.1. Dérivés de cellulose	
1.6.2. Dérivés de l'amidon	
2. Propriétés et mécanismes	
2.1. Comportement en milieu aqueux	
2.1.1. Solubilité des polyosides	
2.1.2. Conformation des macromolécules en milieu aqueux	
2.2. Propriétés épaississantes	
2.3. Propriétés gélifiantes	
2.3.1. Phénomènes généraux liés à la gélification	
2.3.2. Mécanismes de gélification	
2.4. Synergies entre polyosides	
2.4.1. Mélanges d'hydrocolloïdes.	
2.4.2. Systèmes amidon-hydrocolloïdes	
2.5. Interactions avec les protéines	
2.5.1. Interactions ioniques	
2.5.2. Interactions carraghénanes-protéines du lait	
2.5.3. Autres types d'interactions	
3.1. Denrées épaissies	
3.2. Denrées gélifiées.	
Conclusion	
Références bibliographiques	
C 1 1	

Chapitre 18

Agents émulsifiants (Didier Marion, Jean-Paul Douliez	
et Anne Rossignol-Castera)	
1. Origines et structure chimiques	
1.1. Monoglycérides et diglycérides	
1.1.1. Procédés de fabrication	
1.1.2. Purification – Distillation	
1.1.3. Génération <i>in situ</i> de monoglycérides	
1.2. Les dérivés des monoglycérides	
1.3. Sucroesters et sucroglycérides	
1.4. Esters de propylène-glycol	
1.5. Esters polyglycéridiques d'acides gras	
1.6. Dérivés de l'acide lactique	
1.7. Esters du sorbitol	
1.8. Phospholipides (lécithines)	
1.8.1. Lécithines naturelles	
1.8.2. Fractionnement et modification des lécithines	
1.8.2. Tractionnement et modification des lectumes	
1.8.4. Lécithines de synthèse ou lécithine YN	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2. Caractéristiques et fonctions des émulsifiants	
2.1. Caractéristiques physicochimiques	
2.1.1. Solubilité	
2.1.2. Importance de l'état physique : mésomorphisme des agents émulsifiants	
2.2. Fonctions des agents émulsifiants	
2.2.1. Transfert des agents tensioactifs de la phase aqueuse aux interfaces 473	
2.2.2. Stabilisation des émulsions	
2.2.3. Stabilisation des mousses et foisonnement	
2.2.4. Formation de complexes avec les macromolécules	
2.2.5. Contrôle de cristallisation des matières grasses	
3. Utilisations alimentaires	
3.1. Exemples d'utilisation des émulsifiants	
3.1.1. Crèmes glacées	
3.1.2. Sauces émulsionnées	
3.1.3. Produits de cuisson	
Conclusion	
Références bibliographiques	
Cinquième partie	
Auxiliaires technologiques de fabrication	
Chapitre 19	
Utilisation des enzymes en technologie alimentaire (<i>Paul Ducroo</i>) 495	
1 Gánáralitás A95	

Table des matières XXVII

1.2. Classification IUPAC	
1.3. Marché mondial des enzymes et l'AMFEP	
1.4. Fabrication d'une préparation enzymatique	
1.5. Formes commerciales des préparations enzymatiques	
1.6. Méthodes d'analyse enzymatique	
2. Généralités sur les applications des enzymes	
2.1. Raisons d'utiliser les enzymes	501
2.1.1. Recherche de la spécificité	
2.1.2. Accélération ou régularisation des phénomènes enzymatiques	502
2.1.3. Amélioration des conditions de travail dans l'industrie concernée	502
2.1.4. Amélioration de la qualité du produit fabriqué	502
2.1.5. Réalisation de produits nouveaux	503
2.1.6. Régularisation des prix sur le marché	503
2.2. Rôle technologique	504
2.2.1. Propriétés générales des enzymes	504
2.2.2. Rôle technologique	505
3. Risques éventuels d'emploi.	506
3.1. Risques technologiques.	506
3.2. Risques nutritionnels	507
4. Application	508
4.1. Récapitulation historique	
4.2. Emploi des enzymes en glucoserie	508
Conclusion	511
Références bibliographiques	512
Chamitana 20	
Chapitre 20	
Les agents de clarification et de stabilisation des boissons (Alain Razungles	
et Aude Vernhet)	515
1. Introduction.	515
1.1. Élimination	
1.2. Stabilisation.	
2. Protéines	
2.1. Mécanisme d'action	
2.2. Gélatine	
2.3. Ichtyocolle ou colle de poisson	
2.4. Albumine d'œuf	
2.5. Caséine	
2.6. Protéines végétales	
Macromolécules saccharidiques et protéoglycanes	
3.1. Mécanismes d'action.	
3.1.1. Stabilisants	
3.1.2. Floculants	
3.2. Limite d'emploi de ces produits	
3.3. Gomme arabique	
3.4. Acides alginiques	
3.5. Mannoprotéines de levures.	
	-14-1

Table des matières XXIX

4.2.1. Extraction fourragère et séchage	552
4.2.2. Sucreries	552
4.2.3. Féculeries	554
4.3. Industries de fermentation et de biosynthèse	555
4.3.1. Levures	555
4.3.2. Production d'acides organiques	555
4.3.3. Acides aminés	556
4.3.4. Distillerie	556
4.4. Lavage du matériel et traitement des eaux résiduaires	558
5. Méthodes de simulation utilisées pour la détermination du pouvoir moussant	
des milieux et du pouvoir inhibiteur et désaérateur des antimousses	558
5.1. Méthode à la baratte	
5.2. Utilisation combinée des méthodes statiques et dynamiques	
5.3. Mesure de l'indice d'aération et de l'efficacité des antimousses	
5.3.1. Test par circulation sans aération	
5.3.2. Test par circulation et aération	
Références bibliographiques	562
Sixième partie	
•	tui aa
Utilisation des additifs et adjuvants par les principales indus agroalimentaires	iries
agi varimentan es	
Chapitre 22	
Utilisation des additifs dans les conserves alimentaires (Michel Biton)	567
1. Aspects réglementaires	567
2. Additifs utilisés dans les conserves de légumes appertisés	
2.1. Acidifiants.	
2.2. Antioxygènes	
2.3. Affermissants	
2.4. Autres additifs	568
2.5. Auxiliaires technologiques utilisés pour le pelage	568
3. Conserves de fruits appertisés	
3.1. Colorants	569
3.2. Acidifiants	569
3.3. Affermissants	569
3.4. Gélifiants	569
4. Additifs utilisés dans les plats cuisinés appertisés et les conserves	
à base de viandes	
4.1. Colorants	
4.2. Antioxygènes	
4.3. Gélifiants et épaississants	
4.4. Émulsifiants et stabilisants	
4.5. Exhausteurs de goût	571
4.6 Autros additifa	571

© Lavoisier – La photocopie non autorisée est un délit

Chapitre 23

Produits de cuisson industriels (Panification fine – biscotterie –		
biscuiterie – pâtisserie) (Bernard Pratx et François Girard)		
1. Réglementation		
2. Définition des produits		
2.1. Catégorisation européenne		
2.2. Définition des produits		
3. Additifs autorisés		
3.1. Additifs autres que colorants et édulcorants		
3.1.1. Produits de la boulangerie ordinaire		
3.1.2. Produits de boulangerie fine		
3.1.3. Nappages, fourrages, enrobages		
3.1.4. Divers		
3.2. Colorants		
3.2.1. Pain et produits apparentés		
3.2.2. Produits de boulangerie fine		
3.3. Édulcorants		
4. Enzymes autorisées en France		
5. Conclusion		
Annexe		
Chapitre 24		
·		
Industries des corps gras (Odile Morin et Xavier Pagès)		
industries des corps gras (outle month et manter rages)		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques5911.1. La trituration des graines oléagineuses5911.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse5911.1.2. Pression593		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques5911.1. La trituration des graines oléagineuses5911.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse5911.1.2. Pression5931.1.3. Extraction5941.1.4. Perspectives et techniques alternatives597		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques5911.1. La trituration des graines oléagineuses5911.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse5911.1.2. Pression5931.1.3. Extraction594		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques5911.1. La trituration des graines oléagineuses5911.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse5911.1.2. Pression5931.1.3. Extraction5941.1.4. Perspectives et techniques alternatives5971.2. Obtention des huiles vierges598		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605 2.3. Les margarines et pâtes à tartiner 606		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605 2.3. Les margarines et pâtes à tartiner 606 2.3.1. Présentation des produits 606		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605 2.3. Les margarines et pâtes à tartiner 606 2.3.1. Présentation des produits 606 2.3.2. Procédé de fabrication 606		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605 2.3. Les margarines et pâtes à tartiner 606 2.3.1. Présentation des produits 606 2.3.2. Procédé de fabrication 606 2.3.3. Les différents additifs 609 2.3.4. Ajouts de vitamines 612		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605 2.3. Les margarines et pâtes à tartiner 606 2.3.1. Présentation des produits 606 2.3.2. Procédé de fabrication 606 2.3.3. Les différents additifs 609		
1. Les procédés et leurs auxiliaires technologiques 591 1.1. La trituration des graines oléagineuses 591 1.1.1. Opérations de préparation de la graine oléagineuse 591 1.1.2. Pression. 593 1.1.3. Extraction 594 1.1.4. Perspectives et techniques alternatives 597 1.2. Obtention des huiles vierges 598 1.3. Le raffinage des huiles brutes 598 1.4. La transformation des corps gras 602 2. Les produits et leurs additifs 605 2.1. Les huiles vierges 605 2.2. Les huiles raffinées 605 2.3. Les margarines et pâtes à tartiner 606 2.3.1. Présentation des produits 606 2.3.2. Procédé de fabrication 606 2.3.3. Les différents additifs 609 2.3.4. Ajouts de vitamines 612 2.3.5. Ajouts de phytostérols, phytostanols 614		

Table des matières XXXI

Chapitre 25

Boissons – Le vin (Bruno Duteurtre et Bertrand Robillard)	. 617
1. Additifs utilisés en œnologie	. 618
1.1. Antioxydants	. 618
1.1.1. Dioxyde de soufre	. 618
1.1.2. Acide ascorbique	. 619
1.2. Additifs à base de sucre	. 619
1.2.1. Saccharose	. 620
1.2.2. Moûts concentrés ou concentrés rectifiés	. 621
1.3. Additifs de clarification	. 621
1.3.1. Enzymes	. 621
1.4. Additifs de stabilisation ionique et tartrique	. 622
1.4.1. Acide métatartrique	
1.5. Additifs d'acidification et de désacidification	. 622
1.5.1. Acide tartrique	. 622
1.5.2. Sels de potassium et de calcium	. 623
1.6. Additifs employés pour le développement des levures et des bactéries	. 623
1.6.1. Sels d'ammonium	. 623
1.6.2. Thiamine	. 624
1.6.3. Lysozyme	. 624
1.6.4. DMDC	. 624
2. Auxiliaires technologiques	. 624
2.1. Auxiliaires utilisés pour la stabilisation ionique et tartrique	. 624
2.1.1. Hydrogénotartrate de potassium et tartrate de calcium	
2.2. Auxiliaires utilisés pour les opérations de collage	. 625
2.2.1. Bentonites	. 625
2.2.2. Gels de silice	. 626
2.2.3. Polyvinylpolypyrrolidone (PVPP)	. 626
2.2.4. Colles protéiques	. 626
2.2.5. Colles polysaccharidiques	. 627
2.2.6. Colles tanniques	. 627
2.2.7. Autres colles	. 627
2.3. Auxiliaires pour les opérations de clarification	. 628
2.3.1. Kieselgurs, perlites et kaolin	
2.4. Autres auxiliaires	
2.4.1. Copeaux de bois	. 629
Références bibliographiques	. 629
Chapitre 26	
Produits de la mer (Laetitia Kolypczuk, Monique Étienne, Camille Knockaert,	
Henri Loréal, Guy Piclet et Christine Chopin)	. 631
1. Introduction	. 631
2. Colorants	. 632
2.1. Les œufs de poisson	. 632
2.11. La caviar et les succédanés de caviar	632

		2.1.2. Autres œufs de poissons	
		2.1.3. Tarama	
	2.2.	Les poissons séchés, salés, fumés	
		2.2.1. Haddock et produits du type haddock	
		2.2.2. Les succédanés de saumon fumé	634
	2.3.	Les crevettes	634
	2.4.	Produits à base de surimi	635
	2.5.	Saumons et truites.	635
3.	Con	servateurs et séquestrants	636
	3.1.	Les poissons salés, séchés	636
	3.2.	Les crustacés crus non transformés	637
	3.3.	Crustacés cuits	638
		3.3.1. Cas de la crevette grise	638
		3.3.2. Autres crevettes cuites	638
	3.4.	Le caviar et les succédanés de caviar – les semi-conserves d'œufs	
		de poisson	639
	3.5.	Les semi-conserves marinées	639
		3.5.1. Acide acétique (E 260)	540
		3.5.2. Acide lactique (E 270)	540
		3.5.3. Acide sorbique (E 200)	540
		3.5.4. Nitrates (E 251 et E 252)	641
	3.6.	Les conserves de crustacés	641
1.	Anti	ioxygènes	642
	4.1.	L'acide ascorbique (E 300) et ses sels (E 301 et E 302)	643
	4.2.	L'acide érythorbique (E 315) et son sel de sodium (E 316)	643
5.	Les	agents émulsifiants, épaississants et gélifiants	544
	5.1.	Les alginates, l'agar-agar et les carraghénanes	
		(E 401 – E 402 – E 403 – E 404 – E 406 et E 407)	544
	5.2.	La gomme xanthane (E 415)	645
	5.3.	Les farines des graines de guar et de caroube (E 410 et E 412)	546
	5.4.	Les amidons modifiés (E 1404 – E 1410)	546
	5.5.	La carboxyméthylcellulose (E 466 et E 469)	546
ó.	Les	stabilisants et cryoprotecteurs	647
7.	Aux	tiliaires technologiques	648
3.	Tabl	leaux synoptiques des additifs autorisés en France dans les poissons,	
	crus	stacés, autres animaux marins et dans les préparations dérivées	548
	Réfé	érences réglementaires	548
	8.1.	Les additifs autorisés dans les poissons crus non transformés	649
	8.2.	Les additifs autorisés dans les poissons transformés	650
		8.2.1. Additifs autorisés généralement dans tous les produits de la mer	
		transformés	650
		8.2.2. Additifs autorisés dans les poissons salés et séchés	652
		8.2.3. Additifs autorisés dans les poissons fumés	652
		8.2.4. Additifs autorisés dans les semi-conserves de poissons et d'œufs	
		de poissons	
		8.2.5. Additifs autorisés dans les conserves de poissons	654
		8.2.6. Additifs autorisés dans les pâtés de poissons	654

Table des matières XXXIII

8.2.7. Additifs autorisés dans les succédanés de poissons et le surimi 65:
8.2.8. Additifs autorisés dans les substituts de saumon
8.3. Les additifs autorisés dans les crustacés
8.3.1. Réglementation française et européenne pour les crustacés crus non transformés
8.3.2. Réglementation française et européenne pour les crustacés transformés
8.4. Les additifs autorisés dans les mollusques
8.5. Les additifs autorisés dans les céphalopodes
Références bibliographiques
Total and the state of the stat
Chapitre 27
Le marketing des additifs (Sophie Paré)
1. Le marketing B2B
1.1. Les particularités du marketing des additifs
1.2. Processus d'achat
1.2.1. Les différentes étapes du processus décisionnel
1.2.2. Différentes formes d'achat
1.3. Marketing mix
1.3.1. Le produit
1.3.2. Le prix
1.3.3. La présence
1.3.4 Promotion
1.4. Le marché
1.4.1. Une clientèle spécifique
1.4.2. Tendances actuelles dans le B2B
2. Marketing des produits contenant des additifs
2.1. Les additifs sont des freins
2.2. Les additifs sont un argument de vente
2.2.1. Cas Smarties
2.2.2. Cas particulier de l'additif « brandé »
Conclusions
Annexe I
Annexe 11
Chapitre 28
•
Consommateurs et additifs – L'industriel est-il une mauvaise mère ?
(Michel J.F. Dubois et Annie-Charlotte Giust-Ollivier) 68'

es exigences de la vie moderne et son cortège de produits pratiques, bons, sains, sûrs, bon marché... ne peuvent être satisfaites sans l'utilisation d'additifs. L'intensification de l'usage des additifs a bien évidemment conduit les pouvoirs publics européens à réévaluer tous les additifs déjà autorisés, ainsi que les conditions dans lesquelles ils sont utilisés.

La réglementation est devenue très complexe en raison de la multiplication des substances susceptibles d'être utilisées comme additifs, mais aussi d'une législation très exigeante qui en réduit drastiquement le nombre.

Malgré cette législation extrêmement protectrice au regard de leur santé, les consommateurs sont très vigilants sur l'utilisation de ces produits.

Pour toutes ces raisons les professionnels sont en permanence préoccupés par l'usage qu'ils peuvent faire ou ne pas faire des additifs et auxiliaires proposés par les fabricants.

Additifs et auxiliaires de fabrication dans les industries agroalimentaires, depuis sa première édition, propose aux industriels, ingénieurs, vendeurs et aux étudiants (élèves ingénieurs, étudiants en BTS ou Master), une information objective grâce à une approche multidisciplinaire de ce domaine de plus en plus complexe.

Cette nouvelle édition ne déroge pas à cet objectif, en fournissant une information actualisée et complétée sur le plan sanitaire, scientifique, technique, juridique, éthique ou marketing. Cette « bible » des additifs actuellement autorisés en Europe, propose également des éléments de prospective pour un avenir proche.

Béatrice de Reynal, docteur en nutrition, a créé NutriMarketing Paris. Elle est secrétaire générale du Club PAI-Food Ingredients.

Jean-Louis Multon, ingénieur Ensia, docteur ès sciences, directeur de recherches (honoraire) à l'Inra, président de la SSHA, est expert agréé près la cour d'appel de Paris et la Cour de cassation.

